

(その三)

工場又は事業場の名称	株式会社 恵比寿加工 野田はやま工場
------------	-----------------------

(2) 揮発性有機化合物の排出等の抑制のための対策

ア 計画年度に実施する対策の内容

(1)の計画年度の削減率を達成するための対策について、別表から該当する記号を選んで記載すること。複数の対策を組み合わせる場合は、全ての対策について記載すること。

対策 1	対策 2	対策 3	対策 4	対策 5	対策 6	対策 7	対策 8	対策 9	対策10
5 6	2 1	3 2	3 3	9 1	1 1				

その他(19, 29, 39, 49, 59, 99)を選んで記載した場合は、対策の内容を次の欄に具体的に記入すること。

対策1. 排ガスを蓄熱式脱臭装置に送り、燃焼させ、99%のVOC除去を図る。 平成19年3月の工場立ち上げ時より実施、実測値99%除去。
対策2. ふた閉め等を徹底する溶剤管理を図る。
対策3. 冷却装置の増設により蒸発量の減少を図る。
対策4. 同一種類の連続生産により洗浄作業の合理化を図る。
対策5. 品質管理を徹底し、不良率の減少を図り、溶剤使用量を削減する。
対策6. 非揮発性有機化合物化の検討(水溶性)。

備考 3(2)に記載する対策も含めて記載すること。

イ 目標年度の削減率を達成するために実施する対策の内容

(1)の目標年度の削減率を達成するため、基準年度の翌年度以降新たに実施し、又は実施した対策について、別表から該当する記号を選んで記載すること。複数の対策を組み合わせる場合は、全ての対策について記載すること。

対策 1	対策 2	対策 3	対策 4	対策 5	対策 6	対策 7	対策 8	対策 9	対策10
5 6	2 1	3 2	3 3	9 1	1 1				