

揮発性有機化合物の排出抑制対策事例

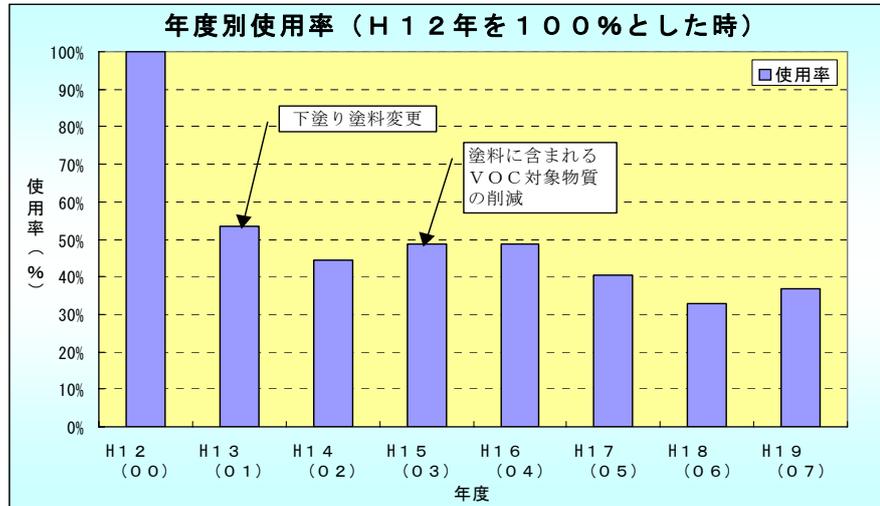
		標準産業分類細分類コード			主な対策コード
		1	4	1	1
事業者の名称	TOTOハイリビング株式会社				
事業所の名称	茂原工場				
事業所の所在地	〒299-4114 千葉県茂原市本納3210-1				
担当部署名	1 担当部署 総務部 安全環境課 2 電話番号 0475-22-8758 3 ホームページ http://www.totohighliving.co.jp/index.html				
事業所概要	システムキッチン、洗面化粧台の製造				
取組の名称	下塗り着色による塗装工程短縮とVOC対象物質含有量削減				
取組の概要	当社はTOTOグループの中で木質原材料を使用したシステムキッチン及び洗面化粧台を製造しております。システムキッチン及び洗面化粧台に使用する扉の中でも、高級感のある塗装扉に使用する下塗り塗料の変更による工程短縮及び塗料におけるVOC対象物質含有量削減を行い、VOC排出量を平成12年度比で63%削減しました。				
取組の内容	<p>1) 下塗り塗料を色付の物に変更。 扉裏面の下塗り塗装に使用する塗料へ色を付けることで、塗装工程を減らし塗料の使用量を削減した。</p> <p>2) 塗料に含まれるVOC対象物質の削減。 「トルエン」「キシレン」を含有していた塗料から、「ノントルエン」「ノンキシレン」の塗料へ順次変更した。</p>				
講じている対策の手法	<input checked="" type="checkbox"/> 1 原材料対策による手法 <input type="checkbox"/> 2 工程管理による手法 <input type="checkbox"/> 3 施設の改善による手法 <input type="checkbox"/> 4 屋外タンク貯蔵所の改造 <input type="checkbox"/> 5 処理装置による手法 <input type="checkbox"/> 9 その他の手法				

取組の効果

1 VOC取扱量等

(1) VOC排出削減効果の実績

平成12年からVOC対象物質の使用率推移グラフを下記に示す。



(2) VOC排出削減以外の効果

中塗り塗装（裏面）、乾燥の2工程を工程削減することができたため、製品の納期短縮が可能になった。（1日削減）

改善前の塗装工程数…12工程

改善後の塗装工程数…10工程

2 取組の特長

- ・今までの「下塗りとは別々の塗料で塗る」という概念を捨て、「2工程を同時に出来ないか」という発想から生まれた取組。
- ・塗料メーカーと協力し下塗り用塗料に色を付けることに成功。
- ・表面ほど平滑性が要求されない裏面への塗装であったため実現可能となった。