別紙

（１）千葉県の卓越した技能者（千葉県の名工）

※年齢は令和8年 12 月 22 日時点です。

職種	氏名（年齢）・住所・所属	技　能　等　の　概　要
鋳物工	我妻（あづま）　秀和（ひでかず）（52 歳） 富里市　在住 株式会社クボタ 京葉工場	32 年にわたり、鋳物工として業務に精励している。 水道用ダクタイル鉄管の「遠心力鋳造」に従事し、鋳造に用いる金枠やシュート・トラフ等の鋳造器具の整備・改善において卓越した技能を有する。 特に、溶湯の収縮を見越した金枠の寸法・形状の微調整や、直径 2.5㎜・深さ 0.3㎜ のディンプルを長さ 4～6m の金枠内面全体に均一に施すピーニングに優れた技能を発揮している。 また、金枠整備の生産性を 200％向上させるとともに、耐震性に優れた NS 形管・GENEX 管等の鋳造技術を確立し、水道管路の高機能化に貢献している。 後進育成にも尽力し、職長として部下を指導するとともに、鋳造技能検定 1 級の合格者を 6 名輩出している。
金属熱処理工	齋藤（さいとう）　宇宙（こずも）（50 歳） 山武郡横芝光町　在住 ハイテック精工株式会社	19 年にわたり、金属熱処理工として業務に精励している。 中温・高温のソルトバス熱処理を中心に、要求された硬さを確保しながら、歪みを許容範囲内に収める卓越した技能を有する。焼入れ前の応力除去焼なましの要否を見極めるとともに、プレス機を用いてミクロン単位の歪みを矯正する技術に優れている。 また、蓄積された熱処理データを集計して「焼入れ・焼戻しデータ」として見える化し、熱処理条件の決定を大幅に効率化した。 令和 3 年に特級金属熱処理技能士の資格を取得し、ものづくりマイスターとしても活動しているほか、水蒸気爆発等の危険を伴うソルトバス作業に実践を通じて安全に指導するなど、後進の育成に尽力している。

職種	氏名（年齢）・住所・所属	技　能　等　の　概　要
圧延工	若松（わかまつ）　晃仁（あきひと）（54 歳） 千葉市中央区　在住 ＪＦＥスチール株式会社 東日本製鉄所	35 年にわたり、圧延工として業務に精励している。 ステンレス鋼板の冷間圧延・焼鈍・酸洗工程に一貫して従事し、理論と経験に基づく圧延設備の運転に卓越した技能を有する。 特に、難製造材である高耐食ステンレス鋼「JFE443CT」では、稼働中のラインで半年間にわたり試圧記録を取り続けて最適な圧延条件を確立し、安定生産と生産能率 1.5%の向上を実現した。 また、工場建設以来の課題であった鋼板表面のスリップ疵の原因を突き止めて解消し、歩留まりの向上と停止時間削減に貢献した。令和 8 年には、日本鉄鋼協会の鉄鋼技能功績賞を受賞している。
産業用機械修理工	槻木澤（つきのきざわ）　文男（ふみお）（75 歳） 千葉市中央区　在住 明正工業株式会社	59 年にわたり、産業用機械修理工として業務に精励している。 製鉄所の冷間圧延工場における設備保全に従事し、鋼板を圧延するロールや油圧制御システム、搬送ラインのメカニズムを熟知し、設備保全に関して卓越した技能を有する。 日常点検や定期点検を通じて設備の異常兆候を早期に捉える予知保全により、突発故障を防止し、ライン停止のリスクを最小限に抑えることで、製鉄所の安定操業に大きく貢献している。 また、熟練者の勘や経験に頼りがちだった保全のノウハウを分かりやすい作業標準や安全教育資料に整備するとともに、若手社員への計画的な教育を通じて、技能の継承と人材育成に尽力している。

職種	氏名（年齢）・住所・所属	技　能　等　の　概　要
配電盤・制御盤・開閉制御機器組立工 電気機械組立工	草野（くさの）　貴士（たかし）（53 歳） 茂原市　在住 富士電機株式会社 千葉工場	34 年にわたり、電気機械組立工として業務に精励している。 非鉄金属の製錬等に用いられる大容量変圧整流器をはじめとする電力変換装置の組立に一貫して従事し、数万アンペアの大電流を扱う装置の組み上げに関し、卓越した技能を有する。 特に、過熱や電流の偏りを抑える構造設計の意図を深く理解し、ミリ単位の精度で部材を配置して組み上げる技能に優れ、世界トップクラスのシェアを持つ製品の品質と信頼性を支えている。 令和 6 年に特級電子機器組立て技能士の資格を取得し、技能検定受検者への実技指導を通じて後進の育成に尽力しているほか、職場で 10 年以上の無災害記録の達成に貢献している。
ゴム製品成形工	渡邉（わたなべ）　真一（しんいち）（43 歳） 千葉市稲毛区　在住 ケーイーエフ株式会社	24 年にわたり、ゴム製品成形工として業務に精励している。 精密ゴム部品の成形に従事し、極小の製品を顕微鏡の画面を見ながら傷つけずに取り出すハンドリングについて、卓越した技能を有する。 従来は内径 0.25㎜・線径 0.10㎜ が限界とされていた O リングの小型化に挑戦し、内径 0.05㎜、線径 0.05㎜ という髪の毛ほどの細さの O リングの製造に大きく貢献した。この製品は「市販の最小マイクロ O リング」としてギネス世界記録に認定されている。 タイ工場の立ち上げ時には、未経験の現地スタッフ約 100 名に基礎から実技指導を行ったほか、国内でも若手社員への技能伝承に尽力している。

職種	氏名（年齢）・住所・所属	技　能　等　の　概　要
理容師	飯島（いいじま）　克昌（かつまさ）（59 歳） 旭市　在住 iks hair	40 年にわたり、理容師として業務に精励している。 パーマ、ヘアカラー、縮毛矯正など薬剤を用いる技術に優れ、特にクリープパーマにおいては、薬剤の選定と時間管理を突き詰め、細い髪や傷んだ髪にも毛髪への負担を抑えた持ちの良いパーマを施すことに関して、卓越した技能を有する。 また、薬剤の組合せや濃度、時間を検証し、何度施術しても安定した仕上がりとなる方法を確立した。 千葉県理容生活衛生同業組合講師や全国理容生活衛生同業組合連合会の中央講師として全国で技術指導を行うほか、敏感肌の方も使えるシャンプーの開発にも携わるなど、業界の発展と後進の育成に尽力している。