(その三)

工場又は事業場の名称	株式会社　恵比寿加工 野田はやま工場

（２）揮発性有機化合物の排出等の抑制のための対策

（１）の計画年度の削減率を達成するために実施した対策について、自主的取組計画書の別表から該当する記号を選んで記載すること。複数の対策を組み合わせて実施した場合は、全ての対策について記載すること。

対策 1	対策 2	対策 3	対策 4	対策 5	対策 6	対策 7	対策 8	対策 9	対策10
1 1	5 6	2 1	3 2	9 1					

その他（１９，２９，３９，４９，５９，９９）を選んで記載した場合は、対策の内容を次の欄に具体的に記入すること。

対策1.　非揮発性有機化合物化の検討（水溶性）。
対策2.　排ガスを蓄熱式脱臭装置に送り、燃焼させ、99%のVOC除去を図る。
平成19年3月の工場立ち上げ時より実施、実測値99%除去。
対策3.　ふた閉め等を徹底し溶剤管理を図っている。
対策4.　冷却装置の増設により蒸発量の減少を図った。
対策5.　品質管理を徹底し、不良率の減少を図り、溶剤使用量を削減する。