

表1 排出ガス測定結果(製鉄用焼結炉、アルミニウム合金製造施設)

市町村	事業場名	所在地	施設区分	届出区分	設備能力	排出ガス測定結果			備考
						採取年月日	排出ガス濃度 ng-TEQ/m ³ N	基準値 ng-TEQ/m ³ N	
八千代市	㈱平安 関東工場	上高野1734-2	4	設置	1000kg/h	H31.2.20	0.00038	1	
			4	設置	1000kg/h	H31.2.20	0.0068	1	
			4	設置	1000kg/h	H31.2.21	0.0000014	1	
君津市	日本金属㈱ 君津工場	人見1020	4	使用	20 t	H30.12.10	0.0048	5	
	日本製鉄㈱ 君津製鉄所	君津1	1	使用	387 t/h	H30.10.26	0.14	1	
			1	使用	584 t/h	H30.10.26	0.26	1	
			1	使用	1018 t/h	H30.11.30	0.000065	1	C筒
					H30.11.30	0.0000014	1	D筒	

(注1) 施設区分の「1」は製鉄用焼結炉、「4」はアルミニウム合金製造用溶解炉を示す。

(注2) 届出区分は、法施行日(H12.1.15)以降に設置された施設は「設置」とし、H12.1.14以前に設置されている施設は「使用」とする。

(注3) 設備能力は、該当する施設により処理能力(t/h)、容量(t)を示す。