

2020年度導入 CNC三次元測定機

CNC Coordinate Measuring Machine

【装置概要】

本機は中型の高精度CNC三次元測定機であり、ポイント測定・ならい測定用スキャニングプローブと自動首振りヘッドにより、様々な姿勢での測定が可能です。また自動交換機能により、画像プローブ、レーザープローブとの交換が可能であり、接触式プローブでは測定できない小穴等も非接触で測定ができます。

【特徴】

・高精度な測定

リアルタイム温度補正機能による温度補正のほか、接触測定時に静止処理を自動で行う事で、動的誤差要因を極力排除した高精度な測定が可能です。

・自動制御可能なプローブ

自動首振りヘッドに取り付けられたポイント測定ならい測定用スキャニングプローブは、1本で様々な方向の測定が可能です。

また非接触画像プローブにより、接触式では測定が難しい薄物や微小な穴なども測定可能です。

・CNCによる自動測定

CNCにより複数の試料を自動測定が可能です。このプログラムの作成は、特別な知識が無くても、通常の測定手順を記録することで、作成が可能です。



【主な仕様】

製造者	株式会社 ミットヨ	
型式	CRYSTA Apex V7106	
測定範囲	X軸：700mm、X軸：1,000mm、Z軸：600mm	
測定精度	長さ測定誤差 (E _{0,MPE})	1.7+3L/1000 μm
	長さ測定誤差 (E _{150,MPE})	1.7+3L/1000 μm
	繰り返し精度 (R _{0,MPL})	1.7 μm
	スキャニング誤差 (MPE _{THP})	2.3 μm (50s)
	シングルスタイラス形状誤差 (P _{FTU,MPE})	1.3 μm
姿勢範囲	水平方向：±180度、垂直方向：0~105度 (各7.5度ピッチ)	