試験研究成果普及情報

部門 野菜 対象 普及

課題名:ウイルスフリーポット苗育苗におけるサツマイモ「べにはるか」の苗質及び増 殖効率向上技術

[要約]「べにはるか」の育苗管理において、苗質及び増殖効率を向上させるには、栽植間隔は条間、株間を、親株床(一次増殖床)では30 cm、増殖床(二次増殖床)では20 cmとする。採苗の際は株側に1節残して切り取ると良い。また増殖床においては、べたがけとシルバーグレー遮光ネットの被覆を併用すると挿苗後の活着が促進される。

アリーキーワード サツマイモ、ウイルスフリー、ポット苗育苗、べにはるか、苗増殖

実施機関名 主 査 農林総合研究センター 水稲・畑地園芸研究所 畑地利用 研究室

協力機関 担い手支援課、印旛農業事務所、香取農業事務所

実施期間 2019年度~2021年度

[目的及び背景]

サツマイモの生産現場では、育苗から苗の植え付けまでの作業の省力化が遅れている。 植え付け作業については、専用機が開発されているものの普及面積は限定的であり、よ り一層の普及には植え付け精度の向上と、作業の効率化のための苗質の向上が求められ ている。また、現在普及しているウイルスフリー苗のポット苗育苗において、「べにはる か」は苗の伸長速度が遅く、増殖効率が低いため、植え付け作業の機械化による経営規 模拡大には、育苗効率の向上が必要である。そこで、「べにはるか」ウイルスフリーポ ット苗育苗における苗質及び苗の増殖効率向上技術を確立する。

[成果内容]

- 1 「べにはるか」のポット苗を利用して、一次増殖を目的とした親株床において、 主茎及び側枝の生育が最も早く(表1)、目安となる株当たり積算採苗数7本に最 も早く到達する栽植間隔は条間・株間30cmである(図1)。
- 2 親株床では、株側に 1 節残す採苗方法で行うと、積算採苗数が最も早期に増加 する (図 2)。
- 3 増殖床では、5月下旬以降は栽植密度が高いほど㎡当たり積算採苗数が多い(図3)が、曲がり苗は採苗期間を通して株間15cmで多い(表2)ため、採苗数と苗質を両立できる栽植密度は条間・株間20cmである。
- 4 増殖床では、1 節区で採苗すると採苗日によるばらつきが少ない(図 4)。また、 株側に残す節数が多いほど曲がり程度は大きい(表 3)
- 5 増殖床では、植え付け時にべたがけ処理を行うと、夜間の温度を高め、日中の湿度の維持ができ、植え付け後のしおれを抑える(表4、図5)。さらにシルバーグ

レー遮光ネットを併用することでより高く湿度を保ち、活着が促進され、採苗数が 増加する(図 6)。

[留意事項]

「ポット苗育苗」とは、ウイルス病害等の病害リスクを回避し、形質の優れた苗を得るため、ウイルスフリーポット苗を利用した育苗方法である。ポット苗を植え付けた親株床(一次増殖)、親株から採苗し、育苗する増殖床(二次増殖)の二段階の増殖が主流である。

「普及対象地域〕

県内のサツマイモ「べにはるか」生産者

「行政上の措置]

「普及状況〕

[成果の概要]

表1 栽植密度(条間・株間)が親株の生育に及ぼす影響

試験区		主茎長(cn	展開葉数					被覆率(%)			
	2/14	2/21	2/26	2/14	2/21	2/26	3/6	3/12	2/21	2/26	3/12
40cm	11.0	11.5 b	12.8 b	6.6	7.4	9.2 b	1.4	4.1 b	10	10	25
30cm	10.8	12.2 a	13.8 a	6.4	7.7	9.5 a	2.2	5.5 a	20	15	48
20cm	10.7	11.2 b	12.7 b	6.3	7.4	9.0 b	1.9	4.3 b	40	65	83
分散分析	ns	*	*	ns	ns	*	ns	*	_	_	_

- 注1) 1区当たり調査株数は株間・条間 40cm 区が 6 株、30 cm 区が 8 株、20 cm 区が 12 株、1区 3 反復
 - 2) 平成31年2月7日に植え付け、2月22日摘心処理
 - 3)被覆率は観察による達観調査
 - 4) 側枝長は株ごとに上位3本を調査した平均値
 - 5) 分散分析は*が5%水準で有意差あり、nsが有意差なしを示す
 - 6) 同一列に付した同一のアルファベットは5%水準で有意差がないことを示す (Tukey 法)

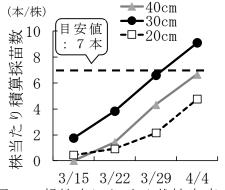


図1 親株床における栽植密度(条間・ 株間)別株当たり積算採苗数の 推移

注) は表1注1)、2) と同じ

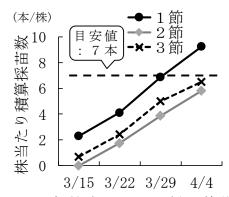


図2 親株床における採苗節位別株当たり 積算採苗数の推移

- 注1)1区8株調查、2反復
 - 2) 平成 31 元年 2 月 7 日に植え付け、2 月 20 日 に摘心処理

表 2 増殖床における栽植密度(条間・株間)が切り苗の苗質に及ぼす影響

試験区	全長(mm)		茎長(mm)		全長/茎長		<u> 茎径(mm)</u>	曲がり程度(0~100)	
此	5/7	5/30	5/7	5/30	5/7	5/30	5/7 5/30	5/7	5/30
24cm	395	370	291 a	285	1.37	1.31 a	5. 5 5. 6	17	2
$20 \mathrm{cm}$	394	413	265 b	281	1.50	1.50 b	5. 5 5. 7	19	21
15cm	405	428	264 b	277	1.54	1.56 b	5.6 5.5	38	70
分散分析	ns	ns	*	ns	ns	*	ns ns	_	_

- 注1)調査規模、植え付け、摘心処理は図3の注と同じ
 - 2)曲がりは4段階の曲がり指数で評価し、苗の基部 $10 \, \mathrm{cm}$ の範囲における茎の曲がりが $0 \sim 14$ ° のものを0 (無)、15° ~ 29 ° のものを1 (小)、30° ~ 44 ° のものを2 (中)、45° 以上のものを3 (大)とし、曲がり程度を次式により算出した曲がり程度= Σ (曲がり指数×株数)/($3 \times$ 調査株数)×100
 - 3) 分散分析は*が5%水準で有意差あり、nsが有意差なしを示す

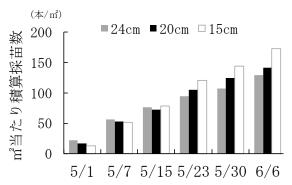


図3 増殖床における栽植密度(条間・株 間)別㎡当たり積算採苗数の推移

- 注1) 1 区当たり調査株数は条間・株間 24cm 区が 10 株、20 cm 区が 12 株、15 cm 区が 8 株、いずれの試験区も3 反復
 - 2) 平成 31 年 3 月 22 日に植え付け、4 月 4 日に摘心処理

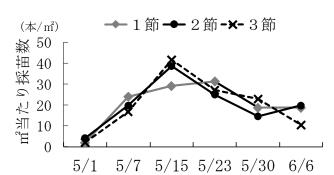


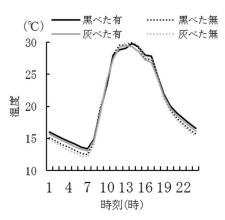
図4 増殖床における採苗節位別 ㎡当たり採苗数の推移

- 注1) 1区10株調查、2反復
 - 2) 平成 31 年 3 月 29 日に植え付け、 4月 10 日に摘心処理

表 3 増殖床における採苗節位が切り苗の苗質に及ぼす影響

試験区・	全長(mm)		_ 茎長(mm)		全長/茎長		<u>茎径(mm)</u>	曲がり程度(0~100)	
	5/7	5/30	5/7	5/30	5/7	5/30	5/7 5/30	5/7	5/30
1節	368	479	255	309	1.45	1.57	5.3 5.8	7	33
2節	373	467	262	306	1.42	1.53	5. 3 5. 5	6	49
3節	366	453	265	272	1.39	1.69	5.4 5.5	5	55

- 注1) 図4の注1)、2) と同じ
 - 2) 曲がり程度は表2の注2) と同じ



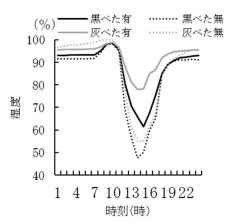


図5 トンネル内の時刻別平均温湿度の推移

- 注1) 測定期間及び被覆期間は令和2年3月11日~3月23日
 - 2) 測定位置は、トンネル内は地上8 cm、べたがけ処理区はべたがけ下とした
 - 3) 試験区名と処理の内容は以下のとおり

黒べた有:黒遮光ネット「ダイオネット」(遮光率 75~80%)

+べたがけ「スーパーパスライト」

黒べた無:黒遮光ネットのみ

灰べた有:シルバーグレー遮光ネット「ダイオネット」(遮光率 70~75%) +べたがけ

灰べた無:シルバーグレー遮光ネットのみ

表 4 遮光資材の種類及び不織布のべたがけの 有無が増殖床植付け苗の活着に及ぼす影響

試験区	主茎長 (cm)	しおれ程度 (0:無~2:大)
黒べた有	9.7	0.8
黒べた無	9.6	1.3
灰べた有	9.6	0.7
灰べた無	9.8	1.5
分散分析	ns	-

- 注1) 令和2年3月11日植え付け(条間・株間 15cm)、3月20日調査(1区6株3反復)
 - 2) しおれ程度は、発生指数を 0:無、1:小 (下位葉にしおれが見られる)、2:大(下位 葉、上位葉のいずれもしおれが見られる)の 3段階で判定した平均値
 - 3) 分散分析は表1の注5) と同じ

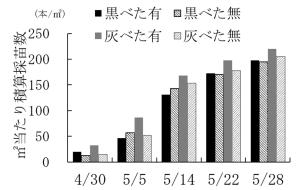


図 6 被覆資材の種類及びべたがけの 有無が増殖床における㎡当たり の積算採苗数に与える影響

- 注1)1区6株調查、3反復
 - 2) 令和2年3月11日植え付け、4月 3日摘心

「発表及び関連文献]

- 1 髙橋紘輝ら、サツマイモ「べにはるか」のウイルスフリーポット苗を利用した苗 増殖における増殖床の栽培密度が採苗数および苗質に及ぼす影響、日本作物学会 第 253 回講演会講演要旨集 26、2022 年
- 2 令和4年度試験研究成果発表会(野菜Ⅲ)

「その他」

プロジェクト研究事業「輸出重点品目における生産力向上を目指した省力化技術及び 多様な流通に対応した品質管理技術の開発」(令和元年~令和3年度)